

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для дуговой сварки постоянным током конструкций из углеродистых, легированных и нержавеющей сталей плавящимися электродами на прямой и обратной полярностях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

◆ Напряжение питающей сети (частота тока 50 Гц), В	198-242
◆ Род сварочного тока	Постоянный
◆ Пределы регулирования сварочного тока, А	20-160
◆ Напряжение холостого хода, В, не более	80
◆ Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,6
◆ Мощность, потребляемая в режиме холостого хода, Вт, не более	50
◆ Максимальный ток, потребляемый из сети, А	35
◆ Продолжительность включения пв при максимальном токе сварки, %	100
◆ Коэффициент полезного действия, %	75-85
◆ Габаритные размеры, мм	180x217x415
◆ Масса, кг, не более	10,5
◆ Исполнение	IP 11

«OptiGa 160» обеспечивает:



- ▶ Простоту и удобство эксплуатации.
- ▶ Широкий диапазон регулирования сварочного тока, позволяющий производить сварку электродами диаметром от 1,6 мм до 4,0 мм.
- ▶ Стабильность и эластичность дуги, малое разбрызгивание, спокойный перенос электродного металла при сварке в любом пространственном положении. Дуга стабильна даже при использовании электрода без обмазки.
- ▶ Устойчивое зажигание, благодаря применению специального устройства вольт-добавки.
- ▶ Высокую надежность. Благодаря мощной системе охлаждения, имеется возможность непрерывной круглосуточной работы на максимальном токе.
- ▶ Аварийное отключение при появлении на выходе напряжения свыше 110 В.
- ▶ Контроль температуры силовых элементов и защитное отключение при перегреве.

ООО «ГАМЕМ»

143500, Московская обл.,
г. Истра, ул. Панфилова, д.10
E-mail: gamem@istra.net.ru
www.gamem.ru

ОПТИЭ НИИЭМ

143502, Московская обл.,
г. Истра, ул. Панфилова, д.11
E-mail: optie_niem@istra.net.ru

Тел.:(495) 994-55-13
Тел.:(495) 994-53-28